コーティング営業部

コーティング営業部は、AIP装置(神戸製鋼所)の販売を開始後、1986年に清水電設工業と代理店契約を結び、PVD・CVDの表面処理受託加工分野に進出しました。

金型分野では、コーティングを含めた金型完成品の品質保証というニーズが強く、1990年より全国約30社の協力メーカーとともに金型完成品を提供してきました。

長年培った、素材・熱処理・コーティングの知識を元に、現状の問題点を把握し、材質選定・金型加工・コーティング、すべての面で専門知識を有する営業マンが、お客様で扱う金型や部品の寿命向上のお手伝いを致します。

取 扱 商 品 群

P V D コーティンク ' C V D コーティンク ' メッキ 熱処理 窒化 WPC

金型製作

工具鋼

コーティンク 装置鏡面ラッフ 装置

コンプレッサ 真空熱処理装置

切削工具 砥石

工具再研磨 切削油

コーティング受託加工

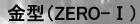
真空熱処理炉メーカーであった清水電設工業とコーティングの受託加工の分野を拡大。特に冷間鍛造・温間鍛造・プレス・切削工具の分野に特化し、LAP加工も含めた品質向上に

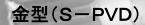


<取扱代表膜種

					- 1/	~ 0	
処理法	成膜種	皮膜硬度	耐酸化温度	膜厚	処理温度	適用分野	
		HV	$^{\circ}$	μm	℃以下		
PVD 物理 蒸着法	ZERO- I	3,500	1,000	4~6	500	プレス金型	
						抜き金型	
	S-PVD	2,600	550	4~6	500	プレス金型	焼嵌ダイス
						圧入ダイス	
	TiAIN	3,000	800	1~5	500	超硬切削工具	圧入ダイス
						プレス金型	焼嵌ダイス
	TiN	2,300	5,500	2~4	500	切削工具	自動車部品
						弱電部品	装飾品
	CrN	1,500	650	2~5	500	SUS用金型	弱電部品
						自動車部品	ダイカストピン
	TiCN	2,800	400	2~5	500	プレス金型	焼嵌ダイス
						圧入ダイス	切削工具
	TC	2,900	900	2~5	500	プレス金型	絞り金型
						SUS用金型	
	DLC	4,000	300	1~1.5	200	アルミ用金型	アルミ切削工具
						高速切削工具	自動車部品
	AS-F	1,500	650	1~10	180	樹脂成形用可塑化部品	
						The second secon	非鉄部品
CVD 化学的 蒸着法	TiC	3,000	400	2~5	1,000	プレス金型	超硬工具
						絞り金型	
	TiCN	2,500	550	4~10	1,000	絞り金型	ダイカストピン
					付近	超硬工具	
	PVD 物理 素着 CVD 化学	ZERO-I S-PVD TiAIN TiN TiN CrN TiCN TC DLC AS-F CVD 化学的 TiC	処理法 成膜種 HV ZERO- I 3,500 S-PVD 2,600 TiAIN 3,000 TiN 2,300 CrN 1,500 TiCN 2,800 TC 2,900 DLC 4,000 AS-F 1,500 CVD TiC 3,000	NR	Number Number	Registrate	Registry Regist

切削工具(TiN)











金型加工品

日本国内には協力会社が約30社。

金型は丸物から異型、パンチ・ダイス問わずあらゆる 形状に対応します。

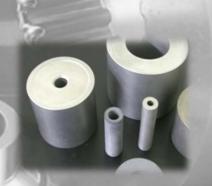
材質はアルミ・銅・SUS〜超硬・セラミックまで、様々な 材質での製作が可能です。

金型の他、冶具や小ロットの加工品など対応致します。



金型素材

神戸製鋼所グループである日本高周波鋼業や 山陽特殊製鋼を主体に各社の素材を取り扱います。 また、カーボンナノチューブ含有の超硬材は従来の 超硬の弱点をカバーした非常に興味深い材料です。 特殊素材も扱い、幅広い提案をさせていただきます。



装置販売•他

コーティング装置

神戸製鋼所のSシリーズは国内での販売シェアNO1。 豊富なレシピで4元素~5元素の高耐熱性・高硬度皮膜 を鍛造金型・切削工具・部品等に応用致します。



鏡面ラップ装置

SMAP:東洋研磨材工業製

超一流の輝きを!安定性・生産効率・高精度を追求した独自のシステム・メディアによる乾式研磨装置です。



砥石

STRAX: 片桐製作所製ダイヤモンド/CBNホイール 自社の精密冷間鍛造金型製作の必要性から開発され、 研削工程の生産性向上を実現します。





▲ 会社概要

商号	浅井産業株式会社(英文社名:ASAI SANGYO CO.,LTD.)		
創業	1922 年(大正 11 年)		
設立	1926 年(大正 15 年)4 月		
代表者	代表取締役社長 増井 平		
所在地	東京本社 〒108-0023 東京都港区芝浦 4 丁目 2 番 8 号 住友不動産三田ツインビル東館 7 階 電話 03-6275-1926 FAX 03-6275-1924 大阪支社 〒530-0013 大阪府大阪市北区茶屋町 19 番 19 号 アプローズタワー 22 階 電話 06-6292-7421 FAX 06-6292-7425 名古屋支社 〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南 1 丁目 24 番 30 号 名古屋三井ビル本館 14 階 電話 052-582-2531 FAX 052-586-4427 衣浦サービスセンター 〒444-1323 愛知県高浜市田戸町 1 丁目 5 番地 2 電話 0566-53-2811 FAX 0566-52-3283 亀崎倉庫 〒475-0032 愛知県半田市潮干町 2 丁目 1 番地 電話 0569-20-0051 長野出張所 〒381-2212 長野県長野市小島田町 1835 番地 電話 026-284-8601 FAX 026-284-8618 横浜テクニカルセンター 〒223-0058 神奈川県横浜市港北区新吉田東 8 丁目 42 番 2 号 電話 045-642-3966 FAX 045-642-3967		
事業内容	鉄鋼、アルミ・銅、射出成形機部品、金型、環境関連機器等 の国内販売および輸出入業務、物流業務		
資本金	7 億円		
発行済株式	745 万株		
決算期	3月末		

お電話でのお問い合わせ 受付時間: 平日9:00~17:30 (土日祝祭日を除く)

コーティング 営業部 東京 TEL: 03-6275-1931 名古屋 TEL: 052-582-2537 大阪 TEL: 06-6292-7422