機械環境機器営業部

機械環境機器営業部は、工程や加工製品に関らず、工場全体を視野に
作業性と**環境**の観点から、**改善提案**を致します。

機械環境機器営業部が提案する目的

作業性改善 ＋ 環境改善 ＝ コスト削減 省エネ

機械環境機器営業部が提案するもの

機械環境機器営業部が提案する範囲

空気関連　オイルミストコレクター：エアロストークス

エアロ・ストークスV型 PAT.

省電力でも風量はたっぷり！

目的	クーラント液を使った機械加工では、刃物の回転や熱の影響で細かいミストが発生します。 このミストは、工場建屋、機械、人に悪影響を及ぼします。 強制衝突捕捉方式により、99%以上のミストを除去します。
用途	旋盤、マシニングセンター、研削盤、洗浄装置
特徴	◆ｽｸﾘｭｰﾀｰﾎﾞﾌｧﾝを使った唯一無二の捕捉方式 ◆ﾌｧﾝ捕捉により風量低下が少ない ◆ﾌｧﾝ捕捉により、小さいﾓｰﾀｰで大きい処理風量 ◆ﾌｧﾝ捕捉により、消耗品費が少ない ◆工具なしで簡単メンテナンス（5分）

空気関連　省エネ型コンプレッサ：コベルコスクリュコンプレッサ

Kobelion series

ラインナップも充実

目的	コンプレッサの消費電力は、工場全体の約２割と言われております。 お客様の操業状態に合わせた機種提案で、省エネのお手伝いをします。
診断	現状の操業状態をモニタリングし、確実に省エネできる提案をします。
特徴	◆ インバーター機で大幅電気代カット ◆ 振動が少なく、静か ◆ 他社製コンプレッサとの連結稼動が可能 ◆ クリーンルームで使えるオイルフリー式コンプレッサもラインナップ ◆ メンテナンスも当社にお任せ下さい。

保管関連　保管用ラック：スライドアームラック

目的	長尺ものの保管を、もっと効率よくしたいという現場の声をもとに製造した特殊ラックです。省スペース、省力、省人化を実現します。
対象	長尺もの、重量物
特徴	◆ 手動式ハンドルで、軽々引き出し。 ◆ 動力が手動のため、電源不要 ◆ 簡単に、先入先出管理が可能 ◆ 引き出しラックで、省スペース ◆ ご要望にあわせて仕様変更が可能（大きさ・段数）
ユーザー様の声	『作業性が30%も向上しました。』（㈱碧南プロセッシングセンター） 『長尺ものの取扱に重宝しております。』（㈱東和製作所） 『丸棒を立体保管することで問題解決できました。』（㈱中村精機）

水関連　電磁式水処理装置：アクアクリア

目的	水は地域、使用環境により様々なトラブルを引き起こします。 水のトラブルを、簡単に手間なく解決します。
対象	スケール、錆、スライム、藻
用途	オイルクーラー、クーリングタワー系統、金型冷却、チラー水系、温泉施設、メッキライン、高圧ジェット水、マンション
特徴	◆100~200Khzの電磁波を、配管内部の水に作用させる仕組み ◆信号は分岐に関係なく、設置場所前後５Km以上に伝播 ◆設置工事不要（後付け可） ◆設置配管不問（塩ビ・鉄・銅） ◆メンテナンス一切なし

油関連　超硬精度金属加工液濾過システム：リクレアン

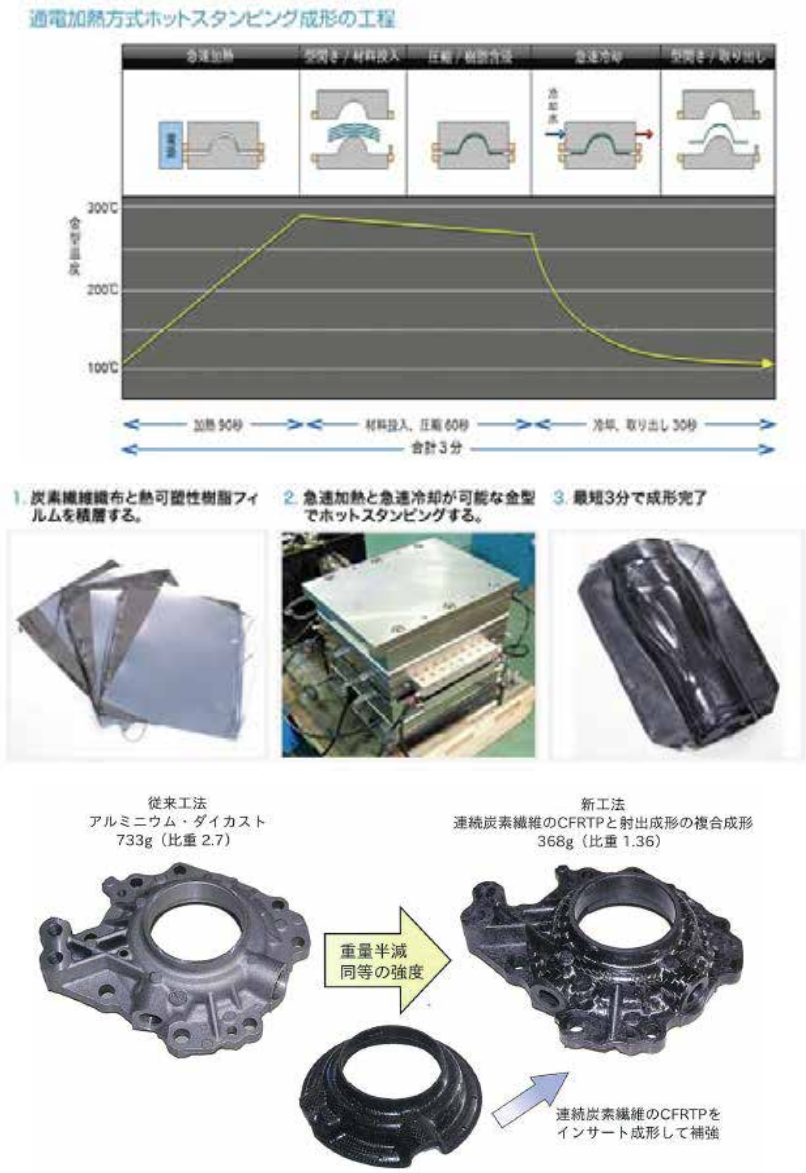
ロフ取替式フィルター

目的	研削液、切削液、洗浄液をハイレベルな濾過精度で長時間維持します。
効果	◆ 加工品の精度安定 ◆ 工具寿命の延長 ◆ 加工液寿命の延長
特徴	◆ 特殊濾布使用により実質1μの加工粉も除去可能 ◆ 逆洗浄機能つきで、濾布寿命が長い ◆ フィルター本体と濾布が脱着可能で省資源 ◆ 他社フィルター式及び珪藻土方式から置き換え実績多数

油関連　唯一無二の浄化方式：静電浄油機(EDC)

目的	油圧機器の油汚れは生産性の低下や保全費用の増加等の悪影響をもたらしますが、EDCは油を常に新油相当の清浄度に保持します。
対象	あらゆる油圧機器の作動油
浄化精度	油中に浮遊物として存在する、どんな微細なゴミも除去可能です。 フィルター捕捉方式と異なり、処理粒子に制限はありません。
特徴	◆ 唯一無二の捕捉方式で、捕捉性能に限界なし。 ◆ フィルター捕捉と異なり、浄油効果にムラなし ◆ 静電式捕捉方式で、フィルター依存が少なくフィルターが長持ち ◆ 油寿命が長くなるので、廃油費用・更油費用を軽減 ◆ 浄化した油が循環し、ライン内を浄化するフラッシング効果 ◆ 配管・機器の長寿命化

新素材　直接通電加熱方式：CFRTP部品(熱可塑性炭素繊維強化プラスチック)



基幹技術

【特許技術】直接通電加熱方式は、高周波電流を直接金型へ通電させ、金型の表面のみを効果的に昇温させることができるため、昇温時間の短縮が可能です。

特徴

金型を樹脂の溶融温度まで昇温させることが可能なため、型内での樹脂含浸が可能です。
従って、プリプレグを成形する工程を省くことができるため、材料費を削減できます。
また、材料は樹脂シートと炭素繊維の織布を自由に組み合わせることができるため、使用用途の条件に合わせ、材料の選定に自由度があります。

成形形状の多様性

直接通電加熱方式を使ったプレス成形以外に、射出成形による成形も手がけています。
特に、保有する射出成形機は炭素繊維を可能な限りに長尺化するための工夫がされています。
プレス成形品と射出成形品の組合せによるハイブリッド成形品は形状に自由度があり、ダイカストのような３D形状の代替も可能になります。

ビジネス範囲

開発協力・部品成形・ホットプレス成形機の販売

ASAI

会社概要

商号	浅井産業株式会社（英文社名：ASAI SANGYO CO.,LTD.）
創業	1922 年（大正 11 年）
設立	1926 年（大正 15 年）4 月
代表者	代表取締役社長　網本 尚史
所在地	東京本社 〒108-0023　東京都港区芝浦 4 丁目 2 番 8 号 住友不動産三田ファーストビル 7 階 電話 03-6275-1926　FAX 03-6275-1924 大阪支社 〒530-0013　大阪府大阪市北区茶屋町 19 番 19 号 アプローズタワー 22 階 電話 06-6292-7421　FAX 06-6292-7425 名古屋支社 〒450-0003　愛知県名古屋市中村区名駅南 1 丁目 24 番 30 号 名古屋三井ビル本館 14 階 電話 052-582-2531　FAX 052-586-4427 衣浦サービスセンター 〒444-1323　愛知県高浜市田戸町 1 丁目 5 番地 2 電話 0566-53-2811　FAX 0566-52-3283 亀崎倉庫 〒475-0032　愛知県半田市潮干町 2 丁目 1 番地 電話 0569-20-0051 長野出張所 〒381-2212　長野県長野市小島田町 1835 番地 電話 026-284-8601　FAX 026-284-8618 横浜テクニカルセンター 〒223-0058　神奈川県横浜市港北区新吉田東 8 丁目 42 番 2 号 電話 045-642-3966　FAX 045-642-3967
事業内容	鉄鋼、アルミ・銅、射出成形機部品、金型、環境関連機器等 の国内販売および輸出入業務、物流業務
資本金	7 億円
発行済株式	745 万株
決算期	3 月末

お電話でのお問い合わせ　受付時間：平日 9：00 ～ 17：30（土日祝祭日を除く）

機械・環境機器営業部

東京　TEL：03-6275-1932
名古屋 TEL：052-582-2537